

# HOLZ- SPIRALBOHRER

## PRODUKTINFORMATION:



### Empfohlene Drehzahlen für KEIL Holzspiralbohrer 180

D Ø mm	 r/min	 r/min
3,0	1800	2600
4,0	1650	2500
5,0	1450	2200
6,0	1300	2000
7,0	1250	1900
8,0	1200	1800
9,0	1100	1700
10,0	1050	1600
11,0	1000	1500
12,0	900	1400
13,0	850	1300
14,0	800	1200
16,0	650	1000
18,0	500	800
20,0	400	600
22,0	400	600
24,0	350	500
26,0	300	450
28,0	250	400
30,0	200	300

- Die doppelte Fase ermöglicht eine genaue Führung im Bohrloch, auch bei geringen Tiefen und verhindert das Klemmen der Späne zwischen Bohrer und Bohrlochwand
- Diese Bohrer sind besonders geeignet für Dübellochbohrungen und zum Bohren von Hartfaserplatten, Sperrholz, Kiefer, Buche, Eiche und ähnlichen Weich- sowie Harthölzern.
- Die präzise geschliffenen Schulterschneiden sorgen für kreisrunde, aussrissfreie Bohrlöcher.
- Die spezielle Zentrierspitze ermöglicht ein exaktes Anbohren.
- Die Holzbohrer von KEIL sind die idealen Werkzeuge für den Fachmann in handwerkergerechter Profiqualität.
- Nur in Drehbohrmaschinen verwenden (Schlagwerk, falls vorhanden, unbedingt ausschalten).
- Bedingt durch die Zentrierspitze kann beim Einsatz dieses Bohrers auf das Anreißen oder Ankörnern verzichtet werden.
- Bohrer im Futter fest und zentrisch spannen
- Bohrmaschine immer im rechten Winkel ansetzen und dann erst einschalten und mit niedriger Drehzahl (langsam) anlaufen lassen. Danach mit angegebener bzw. empfohlener Drehzahl weiterbohren.
- Immer mit gleichmäßigem Druck bohren, kein Kühlmittel verwenden.
- Regelmäßig lüften, mindestens alle 30 mm, und das Bohrmehl aus den Nuten entfernen. Wenn dies nicht geschieht und sich die Nuten zusetzen, klemmt der Bohrer im Bohrloch, wird heiß und bleibt stehen.
- Das Werkstück sollte immer fest eingespannt sein. Niemals mit der Zentrierspitze auf einen harten Untergrund (Metall/Stein) stoßen oder bohren.
- Mit stumpfen Bohrern entstehen ungenaue Bohrungen. Nur scharfe Bohrer erzielen optimale Bohrergebnisse.
- Bei allen Bohrarbeiten die Sicherheitsvorschriften beachten.